

Znaki korektorskie (2)

Znaczenie znaku	Znaki	Przykłady wykonywania korekty
Wykonanie akapitu		Przeczytane w wydawnictwie szpalty są zwracane do drukarni, gdzie skład jest poprawiany według wskazań na odbitce i łamany w kolumny książek albo gazet.
Składanie w ciągu		Ze złamanego składu ponownie wykonuje się odbitki korektowe, które
Odwroćcie wiersza lub innego elementu drukującego		Przed początkiem drukowania nakładu przyjmujemy: ! (zwrócić uwagę na odwrotność czytania) - przyjmujemy: ! (zwrócić uwagę na odwrotność czytania) - przyjmujemy: ! (zwrócić uwagę na odwrotność czytania)
Znak unieważniający naniesioną korektę		Jeszcze ważniejsze jest, aby podobne metody wstępnej korekty stosować przy składaniu fotograficznym, ponieważ

ZNAKI ADIUSTACYJNE I KOREKTORSKIE

Znaki adiustacji technicznej (PN-72/P-55026)

Znaczenie znaku	Znaki	Zastosowanie
Wykonać spacje		znakiem podkreślić poszczególne teksty i znaki podlegające wyróżnieniu; adiustację należy przeprowadzić kolorem czarnym z wyjątkiem: - pisma greckiego - czerwonym; - pisma gotyckiego - niebieskim lub zielonym; dopuszcza się zamiast podkreślania, wpisywanie poszczególnych liter odpowiedniego alfabetu podanymi kolorami
Usunąć spacje		
Pismo normalne (podstawowe) wśród wyróżnień		
Pismo pochyle (kursywa)		
Pismo półgrube		
Pismo grube		
Pismo pochyle półgrube		
Pismo pochyle grube		
Wersaliki		
Wersaliki półgrube		
Wersaliki grube		
Wersaliki pisma pochylego		
Wersaliki pisma pochylego półgrubego		
Kapitałiki		
Pismo kaligraficzne lub innego kroju		znakiem objąć litery lub elementy podlegające wyróżnieniu, przy czym na marginesie maszynopisu należy znak powtórzyć, podając opis kroju pisma, którym należy złożyć obwiedzioną literę lub element
Wykładniki (frakcje górne) - pierwszego stopnia		oznaczyć czarnym kolorem pod znakami, które należy złożyć jako wykładniki, tak aby całkowicie je objąć
- drugiego stopnia		
Indeksy (frakcje dolne) - pierwszego stopnia		oznaczyć czarnym kolorem nad znakami, które należy złożyć jako indeksy, tak aby całkowicie objąć znaki
- drugiego stopnia		
Odstępy (w punktach)		znak wraz z liczbą wykonany czarnym kolorem umieścić między literami lub znakami maszynopisu, które należy składać z odstępami określonymi liczbą punktów pod znakiem

Znaki korektorskie (PN-72/P-55036)

Znaczenie znaku	Znaki	Przykłady wykonywania korekty
Zamiana lub wstawienie litery w wyrazie, znaku lub cyfry, odwróconej lub uszkodzonej czcionki Usunięcie zbędnej litery		Korekta (od łac. correctio) – poprawianie błędów, poprawka – sprawdzanie i poprawianie form drukowych, przeznaczonych do odtworzenia poligraficznego tekstu i obrazów graficznych, w węższym sensie korekta nazywa się poprawianiem składu poligraficznego
Zamiana kilku kolejnych liter lub całych wyrazów		Dla korektury z formy typograficznej powinny być wykonane próbne odbitki drukarskie, w tym celu wykorzystuje się prasę korektorską
Wymiana tekstu w kilku wierszach		Podczas czytania takiej odbitki i porównywania jej z oryginałem przygotowuje się odbitki korektorskie, które są czytane w wydawnictwie. Jeśli w odbitkach korektorskich będą błędy, które mogą
Usunięcie zbędnej litery, wyrazów, wierszy i innych elementów drukujących		Kwalifikacji składacze nieprawidłowego przygotowania kaszty czcionkowej lub niedokładności pracy maszyny do składania, jak również nieczytelności samego drukowanego oryginału lub błędów w nim. Równocześnie z błędami
Wstawienie jednego lub kilku wyrazów		Korektor – specjalny pracownik drukarni – zaznaczający znalezione błędy na odbitce, postępując się w tym celu ustanowionym
Wstawienie jednego lub kilku wierszy		dla każdego przypadku znakiem, powtarza się ten znak na marginesie odbitki i obok niego pisze się prawidłowo sowa lub grupy wyrazów stosując
Zamiana miejscami sąsiadujących ze sobą liter lub wyrazów		Dla wskazania błędów technicznych (nieprawidłowe między wyrazami odstępów, zamiana jednego kroju innym, nieprawidłowe umieszczenie poszczególnych części składu i) służą
Przeniesienie z jednego wiersza do drugiego części wyrazu, wyrazu lub grupy wyrazów		Przy przestawieniu z jednego wiersza do drugiego części słowa, słowa lub słów, przeznaczony do przeniesienia (grupy) tekst obwodzi się linią, od której

Znaczenie znaku	Znaki	Przykłady wykonywania korekty
Przestawienie wiersza lub grupy sąsiadujących ze sobą wierszy		Przy składzie linotypowym jego korek-przestawieniu ujmuje się z boku w klamrę, od której prowadzi się strzałkę cie i łamaniu może się zdarzyć, że poszczególne wiersze lub kilka wierszy są umieszczone nie na swoim miejscu. W tych przypadkach wiersze podlegające do miejsca wstawienia
Przesunięcie lub rozciągnięcie składu do oznaczonego miejsca		Wysokość wiersza, mm23,56 mm (albo wg zamówienia). Stopień pisma, punkty od 4 do 14 Format składu, cicera od 4 do 28 Ilość szyn rozdzielczych w mechanizmie rozbiarającym Cym Ilość magazynów 4
Zwiększenie odstępu między wyrazami lub znakami		Przy wydawaniu książek, czasopism i gazet stosuje się kilka etapów korekty: korekta drukarska w szpaltach, korekta wydawnicza w szpaltach, w złamanych arkuszach, korekta składu korektowego lub powtórna korekta w złamanych arkuszach i rewizja drukarska. Po czytaniu korekty drukarskiej w szpaltach skład poprawia się zgodnie ze wskazaniami na odbitce i wykonuje się powtórnie odbitki, które przesyła
Zmniejszenie odstępu między wyrazami lub znakami		
Skasowanie odstępu między częściami wyrazów lub znakami		
Wykonanie odstępu między dwoma wyrazami lub znakami		
Zwiększenie odstępu między wierszami		
Zmniejszenie odstępu między wierszami		
Skasowanie odstępu między wierszami		
Wykonanie odstępu między wierszami		
Wyrównanie odstępu między wyrazami lub w wyrazie spacjowanym		
Wypośrodkowanie wiersza (wyjustowanie na środku)		Przygotowanie do druku